

石蜡切片抗原高压热修复操作方法

切片脱蜡至水，蒸馏水洗 2 分钟×3 次。将适量的抗原修复液（工作液）注入不锈钢压力锅中加热至沸腾。切片置于切片架上，放入锅内，使切片组织位于液面以下，盖锅压阀。当压力锅开始慢慢喷气时（约加热 5-6 分钟后），计时 2.5-3 分钟，然后将压力锅端离热源，冷水冲至室温后，取下气阀，打开锅盖，取出切片，蒸馏水洗后，PBS 洗 2 分钟×3 次，下接免疫组化染色步骤。如果采用隔水修复方式，请适当延长修复时间至 10 分钟以上。

